

03CO

TRANSMITTAL LETTER
(General - Patent Pending)

Docket No.
1068

In Re Application Of: HACHTEL, F., ET AL

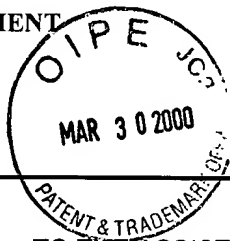
Serial No.
09/497,378

Filing Date
02/02/00

Examiner

Group Art Unit

Title: CLAMPING ELEMENT



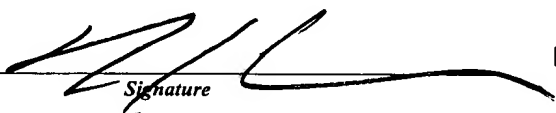
TO THE ASSISTANT COMMISSIONER FOR PATENTS:

Transmitted herewith is:

CERTIFIED COPIES OF THE PRIORITY DOCUMENTS 299 01 640.4 & 299 11 695.6

in the above identified application.

- ☒ No additional fee is required.
- ☐ A check in the amount of _____ is attached.
- ☒ The Assistant Commissioner is hereby authorized to charge and credit Deposit Account No. 19-4675 as described below. A duplicate copy of this sheet is enclosed.
- ☐ Charge the amount of _____
- ☐ Credit any overpayment.
- ☒ Charge any additional fee required.


Signature

Dated: MARCH 27, 2000

I certify that this document and fee is being deposited ~~on~~ **MARCH 27, 2000** with the U.S. Postal Service as first class mail under 37 C.F.R. 1.8 and is addressed to the Assistant Commissioner for Patents, Washington, D.C. 20231.


Signature of Person Mailing Correspondence

MICHAEL J. STRIKER

Typed or Printed Name of Person Mailing Correspondence

CC:



Bescheinigung

Die Herren Friedrich H a c h t e l in Aalen/Deutschland und
Steffen H a c h t e l in Backnang/Deutschland haben eine Gebrauchs-
musteranmeldung unter der Bezeichnung

"Spannelement"

am 2. Februar 1999 beim Deutschen Patent- und Markenamt eingereicht.

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprüng-
lichen Unterlagen dieser Gebrauchsmusteranmeldung.

Die Anmeldung hat im Deutschen Patent- und Markenamt vorläufig das Symbol
A 47 G 25/62 der Internationalen Patentklassifikation erhalten.

München, den 2. März 2000

Deutsches Patent- und Markenamt

Der Präsident

Im Auftrag

Aktenzeichen: 3 01 640.4

Wahrheit

1. Friedrich Hachtel
Ziegelstraße 132
73431 Aalen
2. Steffen Hachtel
Röntgenstraße 16
71522 Backnang

Spannelement

Die Erfindung betrifft ein Spannelement zum Fixieren eines Kleidungsstücks, insbesondere einer Hose, an einem die Enden eines Kleiderbügels verbindenden Querträger, mit einem mittleren versteiften Bereich und zwei äußeren Blattfederelementen.

Spannelemente dieser Art werden bisher als ein Verbundteil hergestellt, das aus einem mittleren Kunststoff-Haltegriff und einem aus Stahl hergestellten Blattfederelement besteht. Die Herstellung eines solchen Verbundteils ist relativ aufwendig, da die Stahlblattfedern vorgefertigt und anschließend mit separat gefertigten Kunststoffbauteilen montiert oder zum Zwecke des Umspritzens in das Spritzgusswerkzeug eingelegt werden müssen. Die Vorfertigung und die Montage oder das Einlegen der Blattfederelemente stellen einen zusätzlichen Aufwand zum Spritzen dar, der somit auch zusätzliche Kosten verursacht.

Die Erfindung hat die Aufgabe, ein Spannelement zu schaffen, bei dem das bisherige Vorfertigen und Einlegen eines Blattfederelements ins Spritzgusswerkzeug ebenso entfallen kann wie die alternative Montage der Blattfeder mit Kunststoffelementen.

Die Erfindung löst die gestellte Aufgabe mit einem Spannelement zum Fixieren eines Kleidungsstücks, insbesondere einer Hose, an einem die Enden eines Kleiderbügels verbindenden Querträger mit einem mittleren versteiften Bereich und zwei äußeren Blattfederelementen, wobei dieses Spannelement vollständig aus Kunststoff gefertigt ist. Somit entfallen automatisch die Vorfertigung der Blattfeder Elemente und das bisherige Einlegen der Blattfeder Elemente ins Spritzgusswerkzeug oder die Montage mit Kunststoffelementen, wodurch besonders im Hinblick auf große Stückzahlen die Fertigungskosten erheblich reduziert werden können.

Die Blattfeder Elemente können eine über die Länge veränderliche Dicke aufweisen. Dadurch kann die Dicke der Höhe der im Bauteil wirkenden Spannungen angepasst werden, woraus möglichst geringe Dehnungen der Blattfeder Elemente resultieren. Somit wird eine eventuelle Überlastung durch zu hohe Spannungen oder Dehnungen, die zu einem Relaxieren oder Kriechen des Blattfeder Elements führen kann, verhindert.

Um optimale Federeigenschaften der Blattfeder Elemente sicherstellen zu können, können die Blattfeder Elemente in den versteiften Mittelbereich hineinragen. Dadurch lässt sich auch die Rückschnappfunktion des Spannelements sicher gewährleisten.

Damit das Spannelement beim Einspannen des Kleidungsstücks bzw. beim Öffnen des Spannelements gut auf und zu schnappt, kann es an seinen beiden Enden jeweils ein Gelenk zur gelenki-

gen Verbindung mit dem Kleiderbügel aufweisen.

Vorteilhafterweise kann das Spannelement aus Kunststoff, vorzugsweise aus POM oder schlagzähmodifiziertem Polystyrol, hergestellt sein. Zur Erzielung näherer Spannkkräfte und einer verbesserten Rückschnappfunktion kann auch ein glasfaserverstärkter Kunststoff, beispielsweise POM-GF verwendet werden. Es ist auch möglich, das Spannelement in einem Arbeitsgang zu fertigen, ohne separate Montageschritte.

Aus Gründen einer einfachen Fertigung, können der versteifte Mittelbereich und die Blattfedererelemente als ein einteiliges Spritzgussteil ausgebildet sein.

Nachfolgend werden verschiedene Ausführungsbeispiele von erfindungsgemäßen Spannelementen anhand der beiliegenden Zeichnung näher erläutert.

Im Einzelnen zeigen:

Fig. 1 eine Seitenansicht auf ein Spannelement;

Fig. 2 eine Seitenansicht auf ein zweites, in einen Kleiderbügel montiertes Spannelement.

Fig. 1 zeigt ein vollständig aus Kunststoff gefertigtes Spannelement 10, das zwei Blattfedererelemente 11 und 12 aufweist. Die Blattfedererelemente 11 und 12 ragen mit den Abschnitten 13 und 14 in einen versteiften Mittelbereich 15 hinein. Durch den versteiften Mittelbereich 15 erhalten die Blattfedererelemente 11 und 12 optimale Schnappeigenschaften, die zum Einspannen eines Kleidungsstücks oder zum Öffnen des Spannelements 10 hilfreich sind. Die Blattfedererelemente 11 und 12 weisen eine über die Länge veränderliche Dicke auf. Dadurch wird eine gleichmäßige Spannungs- und Dehnungsverteilung über die Länge

der Blattfederelemente 11 und 12 erreicht. Somit kann ein Relaxieren oder Kriechen der Blattfederelemente 11 und 12 vermieden werden. Vorteilhafterweise sind die Blattfederelemente 11 und 12 zusammen mit ihren Abschnitten 13 und 14 und dem versteiften Mittelbereich 15 als ein einteiliges Kunststoff-Spritzgussteil ausgebildet. An den jeweiligen Enden der Blattfederelemente 11 und 12 ist ein Gelenkelement 16 und 17 zur gelenkigen Lagerung an einem nicht näher dargestellten Kleiderbügel angebracht.

Fig. 2 zeigt ein in einen Kleiderbügel 20 montiertes Spannelement 21 mit zwei äußeren Blattfederelementen 28, 29 und einem versteiften Mittelbereich 26 aus Kunststoff. Dabei sind an den Enden der Blattfederelemente Gelenkelemente 22 und 23 in Gelenkaufnahmen 24 und 25 am Kleiderbügel 20 eingebracht. Zum Einspannen eines hier nicht näher dargestellten Kleidungsstücks wird das Spannelement 21 heruntergedrückt, wobei ein versteifter Mittelbereich 26 das Kleidungsstück gegen einen Querträger 27 des Kleiderbügels 20 drückt und somit festhält. Durch Ziehen am Mittelbereich 26 oder durch Druck auf eines der Blattfederelemente 28, 29 kann das Spannelement 21 wieder aus seiner Klemmstellung gelöst werden.

S c h u t z a n s p r ü c h e :

1. Spannelement (10, 21) zum Fixieren eines Kleidungsstücks, insbesondere einer Hose, an einem die Enden eines Kleiderbügels (20) verbindenden Querträger (27) mit einem mittleren versteiften Bereich (15, 26) und zwei äußeren Blattfeder-elementen (11, 12, 28, 29), dadurch gekennzeichnet, dass es vollständig aus Kunststoff gefertigt ist.
2. Spannelement (10, 21) nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Blattfeder-elemente (11, 12, 28, 29) eine über die Länge veränderliche Dicke aufweisen.
3. Spannelement (10, 21) nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Blattfeder-elemente (11, 12, 28, 29) in den versteiften Mittelbereich (15, 26) hineinragen.
4. Spannelement (10, 21) nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass es an seinen beiden Enden jeweils ein Gelenkelement (16, 17, 22, 23) zur gelenkigen Verbindung mit dem Kleiderbügel (20) aufweist.
5. Spannelement (10, 21) nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass es aus Kunststoff, vorzugsweise aus POM oder schlagzähmodifiziertem Polystyrol, hergestellt ist.

6. Spannelement (10, 21) nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass es aus einem glasfaserverstärkten Kunststoff, beispielsweise POM-GF hergestellt ist.
7. Spannelement (10, 21) nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass es in einem Arbeitsgang hergestellt ist.
8. Spannelement (10, 21) nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass der versteifte Mittelbereich (15, 26) und die Blattfederelemente (11, 12) als ein einteiliges Spritzgussteil ausgebildet sind.

MF/F

Fig. 1

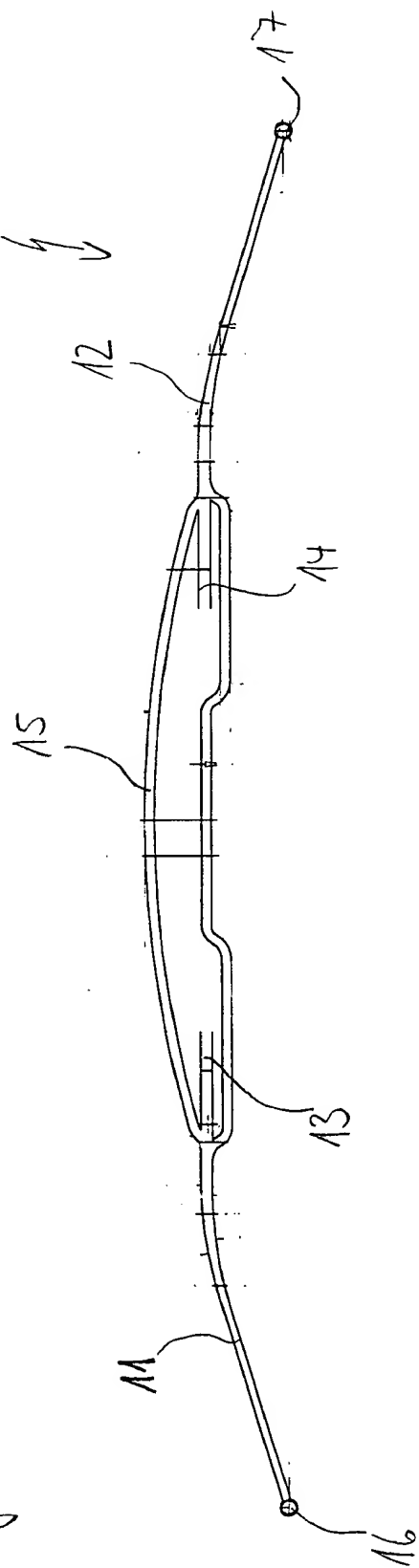


Fig. 2

